



# CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - CEP: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: [santanalegis@gmail.com](mailto:santanalegis@gmail.com) / [contato@santanadodeserto.cam.mg.gov.br](mailto:contato@santanadodeserto.cam.mg.gov.br)

Site: [www.santanadodeserto.cam.mg.gov.br](http://www.santanadodeserto.cam.mg.gov.br) - CNPJ: 73.920.415/0001-57

## COMISSÃO DE FINANÇAS, ORÇAMENTO E TOMADA DE CONTA

### P-A-R-E-C-E-R

PROJETO DE LEI nº. 17, de 11 de agosto de 2017.

ORIGEM: Executivo Municipal de Santana do Deserto – MG.

Versa o presente parecer a respeito da viabilidade do Projeto de Lei nº 17 de 11 de agosto de 2017, frente aos controles orçamentário e financeiro.

O presente projeto visa regulamentar por legislação específica a premiação de animais participantes / vencedores de concursos realizados nos eventos municipais denominado "EXPO SANTANA".

Verifica-se que as despesas decorrente do referido projeto de lei correrão por conta da dotação orçamentária própria consignada no vigente orçamento desta Municipalidade, quais sejam: 3.3.90.31.00.2.08.00.20.606.0013.2.0058 - Realização de Exposição Agropecuária.

Assim, uma vez que está sendo respeitada a iniciativa privativa do Executivo, e não havendo vícios orçamentários e financeiros aparentes, posiciono de forma favorável ao prosseguimento do mesmo para a sua devida apreciação de mérito pelo Plenário.

Santana do Deserto, 14 de agosto de 2017.

**RELATOR – Marcus Vinícius Ferreira Justino**

Esta comissão aprova e recomenda o parecer do Relator, liberando-o para Plenário.

**Leonardo dos Santos Henrique**  
**Presidente**

**Roberta Palhares Rodrigues Badaró**  
**Membro**